

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 07265688 A

(43) Date of publication of application: 17 . 10 . 95

(51) Int. CI

B01J 19/00

C01B 31/20

C01B 31/24

C01F 5/24

C01F 11/18

(21) Application number: 06062360

(22) Date of filing: 31 . 03 . 94

(71) Applicant:

AGENCY OF IND SCIENCE &

TECHNOL INAX CORP

(72) Inventor:

SHIBAZAKI YASUO **INUKAI KEIICHI** KIGAMI MAKOTO ISHIDA HIDEKI GOTO YASUO NAGATA TATSUYA YAMAMOTO TAKAYUKI

MAENAMI HIROKI

(54) METHOD FOR FIXING CO2

(57) Abstract:

PURPOSE: To efficiently fix CO₂ in gas at a low cost.

CONSTITUTION: Industrial waste contg. CaO and/or MgO is brought into contact with water to leach Ca ions

and/or Mg ions and the ioncontg. water is brought into contact with CO2 to deposit CaCO3 and/or MgCO3. These CaCO₃ and/or MgO₃ or a mixture of them with Ca(OH)₂ and a siliceous material is caked by utilizing an autoclave reaction.

COPYRIGHT: (C)1995,JPO

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平7-265688

(43)公開日 平成7年(1995)10月17日

(51) Int.Cl.*	識別記号	庁内整理番号	FI 技術表示箇所
B 0 1 J 19/00			1.1 饮物农小圆角
	A	0022-4G	
C01B 31/20	Z		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
31/24			
C 0 1 F 5/24		9040-4G	
11/18	С	9040-4G	
			審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全 3 頁)
(21)出願番号	特顯平6-62360		(71)出願人 000001144
			工業技術院長
(22)出顧日	平成6年(1994)3月	131日	東京都千代田区霞が関1丁目3番1号
	•		(74)上記1名の復代理人 弁理士 重野 剛 (外1名
)
			(71)出顧人 000000479
			株式会社イナックス
			愛知県常滑市鯉江本町5丁目1番地
			(74)上記1名の代理人 弁理士 重野 剛
			(72)発明者 芝崎 靖雄
			愛知県名古屋市東区橦木町 1 - 10 橦木住
	•		宅2-31
			72 - 31
			最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 CO2の固定化方法

(57) 【要約】

【目的】 ガス中のCO2 を効率良く安価に固定化する。

【構成】 CaO及び/又はMgOを含む産業廃棄物を水と接触させてCaイオン及び/又はMgイオンを溶出させ、この水とCO2 とを接触させてCaCO3及び/又はMgCO3 を析出させる。CaCO3 及び/又はMgCO3 或いはこれらにCa(OH)2 やシリカ系物質等を混合した後、オートクレープ反応を利用して固化させる。

10

20

【特許請求の範囲】

【請求項1】 CaO及び/又はMgOを含む産業廃棄物を水と接触させてCaイオン及び/又はMgイオンを水中に溶出させ、この水とCO2 ガスとを接触させてCaCO3 及び/又はMgCO3 を生成させることによりCO2 を固定化するようにしたことを特徴とするCO2の固定化方法。

【請求項2】 請求項1において、生成したCaCO3 及び/又はMgCO3 をオートクレープ反応を利用して 固化させることを特徴とするCO2 の固定化方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明はCO2の固定化方法に係り、特に産業廃棄物を利用したCO2の固定化方法に関する。

[0002]

【従来の技術】各種産業分野で排出される排ガス中のC O2 は、地球の温暖化現象への影響が懸念されていることから、大気中のCO2 の低減について検討が進められている。

【0003】排ガスや大気中のCO2 を低減する方法として、特開平3-267120号公報には、CO2 と火成岩の粉砕物とを接触させ、火成岩中のCaO成分とCO2とを反応させてCO2 を固定化する方法が記載されている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】このような固体状の火 成岩を用いた方法では、CaOの反応性が乏しく、CO 2 は殆ど固定化されない。また、火成岩の掘出、粉砕コ ストも著しく嵩む。

[0005]

【課題を解決するための手段】請求項1のCO2の固定化方法は、CaO及び/又はMgOを含む産業廃棄物を水と接触させてCaイオン及び/又はMgイオンを水中に溶出させ、この水とCO2ガスとを接触させてCaCO3及び/又はMgCO3を生成させることによりCO2を固定化するようにしたことを特徴とするものである。

【0006】請求項2のCO2の固定化方法は、請求項1において、生成したCaCO3及び/又はMgCO3をオートクレープ反応を利用して固化させることを特徴とするものである。

【0007】本発明において、CaO及び/又はMgOを含む産業廃棄物としては、スラグ、セメント・コンクリート廃材、ガラス廃材、石炭灰、汚泥焼却灰、釉汚泥、炭酸マグネシウム系又はドロマイト系建材の廃材などが挙げられる。

【0008】この産業廃棄物と接触させる水は、通常の水(例えば、河川水、水道水、井戸水など)であっても良く、海水であっても良い。

2

【0009】Caイオン及び/又はMgイオンを含む水とCO2とを接触させることにより生成したCaCO3及び/又はMgCO3は、沈降、濾過などによって液から分離する。

【0010】このCaCO3及び/又はMgCO3は、そのまま工業原料として利用しても良く、廃棄しても良い。

【0011】また、必要に応じてシリカ系物質、あるいはCaO、Ca(OH)2、MgO、Mg(OH)2スラグ又はセメントコンクリートを混合した後、オートクレープ反応を利用して固化させることもできる。なお、CaCO3及び/又はMgCO3やシリカ系物質の溶解度を高める物質(以下、「溶解度増大物質」ということがある。)を混合することもできる。

【0012】シリカ系物質としては、非晶質SiO2, 結晶質SiO2の他、ケイ砂、キラ微砂、ケイ藻土、粘土、シリカヒューム、ホワイトカーボン、タイル屑、ガラス屑、スラグ、セメント・コンクリート廃材、石炭灰、汚泥、釉汚泥、汚泥焼却灰、Ca分を抽出後の産業廃棄物(例えばスラグ、セメント・コンクリート廃材、釉汚泥、石炭灰、汚泥焼却灰、ガラス屑からCa分を抽出したもの)等を用いることができる。

【0013】溶解度増大物質としては、LiOH, NaOH, KOH, NH4OH, Li2CO3, Na2CO3, K2CO3, (NH4)2CO3, LiHCO3, NaHCO3, KHCO3, NH4HCO3, LiNO3, NANO3, KNO3, NH4HCO3, LiNO3, NaNO3, KNO3, NH4 NO3, Ca(NO3)2, LiF, NaF, KF, NH4F, LiCl, NaCl, KCl, NH4Cl, LiBr, NaBr, KBr, NH4Brなどの水酸化アルカリ, アルカリ塩、炭酸アルカリ、炭酸水素アルカリ, ハロゲン化アルカリ等アルカリ系物質ならびにアンモニウム系物質が好適である。

【0014】CaCO3 及び/又はMgCO3 又はこれらに上記添加物を混合して得られる固化原料は、プレス成形、鋳込成形、押出成形、流し込み成形等の成形法により所望の形状に成形した後、オートクレーブ処理する。その際、前記溶解度増大物質を水などの溶媒に溶解又は希釈させて、オートクレーブ溶液として用いても良い。なお、固化原料は特に成形を行なわず、そのままオートクレーブ処理したのち、成形しさらにオートクレーブ処理しても良い。

【0015】オートクレーブ処理は、100~300 ℃、特に150~250℃程度の飽和蒸気圧(40kg f/cm²以下)下という比較的緩やかな条件で行なう ことができ、その処理時間は通常の場合、2~20時 間、特に5~10時間程度とされる。

【0016】得られた固化体は、必要に応じて適当な条件で乾燥した後、各種建設・土木材料等として利用される。

50

4

[0017]

【作用】本発明によると、産業廃棄物からCaイオン及び/又はMgイオンを溶出させ、これとCO2 ガスとを反応させてCaCO3 及び/又はMgCO3 を析出させる。従って、材料コストが安価である。

【0018】このCaCO3及び/又はMgCO3を固化させることにより、CaCO3及び/又はMgCO3の有効利用を図ったり、取り扱い性を良好にすることができる。

[0019]

【実施例】

実施例1

スラグ1 K g を粒径0. 1 mm以下に粉砕0、1 O K g の水中に投じた。1 H r 撹拌した後、濾過0、水と沈殿物とを分離した。この水に燃焼排ガス(C O2 濃度1 O%)を5 O O m 1 / m i n の割合で通気した。その結果、水は白濁した。

【0020】この水を遠心分離することにより、合計17g(乾燥重量)の沈殿物を採取した。この沈殿物はCaCO3を主成分とするものであった。

【0021】この結果、合計で8gのCO2を固定化できたことが認められた。

【0022】実施例2

実施例 1 と同様にして得た含水率 30 %の沈殿物を 40 × 10 × 10 mmに脱水成形後、オートクレーブ中にて 250 \mathbb{C} × 5 H r 処理した。これにより、曲げ強度 3 の \mathbb{C} の \mathbb{C} の \mathbb{C} の \mathbb{C} で \mathbb{C} で \mathbb{C} の \mathbb{C} で \mathbb{C} の \mathbb{C} で \mathbb{C} の \mathbb{C} の \mathbb{C} で \mathbb{C} の \mathbb{C} で \mathbb{C} の \mathbb{C} で \mathbb{C} の \mathbb{C} で \mathbb{C} の \mathbb{C} の \mathbb{C} で \mathbb{C} の \mathbb{C} で \mathbb{C} の \mathbb{C} で \mathbb{C} の \mathbb{C} の \mathbb{C} で \mathbb{C} の \mathbb{C} の \mathbb{C} の \mathbb{C} の \mathbb{C} で \mathbb{C} の \mathbb{C} の

【0023】実施例3~4

実施例1と同様にして得られた含水率30%の沈殿物100重量部に対し、次のものを添加したこと以外は実施例2と同様にして固化処理し、次の通りの曲げ強度の成形体を得た。

10 [0024]

添加物

実施例3 Ca (OH) 2 5重量部及び結晶質シリカ5 重量部

実施例4 Ca (OH) 2 5重量部、結晶質シリカ5重量部及びNaOH 5重量部

強 度 (MPa)

実施例3 6.2

実施例4 7.5

[0025]

20 【発明の効果】以上の通り、本発明によると、産業廃棄物を利用してCO2 を固定することができる。また、生成したCaCO3 及び/又はMgCO3 を固化させることもできる。

フロントページの続き

(72) 発明者 犬飼 恵一

愛知県名古屋市緑区万場山 1 -1208 フレグランス万場山 A -202

(72) 発明者 樹神 真

愛知県知多市梅が丘1-285 ロイヤルハ イツB-203

(72)発明者 石田 秀輝

愛知県半田市堀崎町 2 -17 コープ野村半 田 3 棟 604号 (72)発明者 後藤 泰男

愛知県半田市仲田町1-38

(72)発明者 永田 達也

愛知県知多郡武豊町砂川1-29

(72) 発明者 山本 剛之

愛知県常滑市字古道東割29-13 第7若竹

寮

(72)発明者 前浪 洋輝

愛知県常滑市港町1-29